

SCHEDA TECNICA

VITREOFTAL

(Campo/Facciata principale ↓)

VITEROFTAL

INTEGRATORE ALIMENTARE

A base di Ananas e.s., Vitamina C, Potassio e Magnesio

30 Compresse da 500 mg - Peso netto: 15 g

(Altri Campi/Facciate ↓)

INFORMAZIONI NUTRIZIONALI	PER 2 COMPRESSE	% VNR *
Ananas e.s.	200,0 mg	
Vitamina C	200,0 mg	250,0
Potassio aspartato	200,0 mg	
Magnesio aspartato	200,0 mg	

* VNR = Valori Nutrizionali di Riferimento

MODALITA' D'USO: si consiglia l'assunzione di 1-2 compresse al giorno, da deglutire con l'ausilio di un bicchiere d'acqua lontano dai pasti.

INGREDIENTI:

Ananas e.s (Ananas comosus Merr. – stipites); Vitamina C (Acido L-ascorbico); Potassio aspartato, Magnesio aspartato; Inulina; Calcio fosfato, Cellulosa microcristallina, Talco (agenti di carica); Magnesio stearato (antiagglomerante); Carbonato di calcio; Ipromellosa; Ferro ossido (colorante).

AVVERTENZE: Non superare la dose giornaliera consigliata. Tenere fuori dalla portata dei bambini al di sotto dei tre anni.

Gli integratori non vanno intesi come sostituti di una dieta variata ed equilibrata e di uno stile di vita sano.

Conservare in luogo fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore ed al riparo dalla luce.

La data di scadenza di riferisce al preparato in confezione integra, correttamente conservato.

Non utilizzare in gravidanza e nei bambini, o comunque per periodi prolungati senza sentire il parere del medico.

LABORATORIO TERAPEUTICO M.R. srl

"Anno di costituzione 1930"

Via Domenico Veneziano, 13. 50143 - Firenze Tel. 39-055-714724 Fax 39-055-708371

web: www.MR1930.it e-mail: info@mr1930.it



SCHEDA TECNICA

Prodotto da Laboratorio Terapeutico M.R. srl
Via D. Veneziano, 13 – Firenze.

Da consumarsi
preferibilmente
entro fine:

Lotto:

LABORATORIO TERAPEUTICO M.R. srl

"Anno di costituzione 1930"

Via Domenico Veneziano, 13. 50143 - Firenze Tel. 39-055-714724 Fax 39-055-708371

web: www.MR1930.it e-mail: info@mr1930.it